

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

**2 338 092**

(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**DEMANDE  
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

A2

(21)

**N° 76 01146**

Se référant : au brevet d'invention n. 75.35043 du 17 novembre 1975.

(64)

Hotte d'aspiration.

(61)

Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). **B 08 B 15/02.**

(22)

Date de dépôt ..... 16 janvier 1976, à 15 h 46 mn.

(33)

(32)

(31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 32 du 12-8-1977.

(71)

Déposant : BARBIERI Galdino Nello et AURAY Didier Henri Clément, résidant en France.

(72)

Invention de :

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger, 115, boulevard Haussmann,  
75008 Paris.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

L'invention concerne une hotte d'aspiration.

La hotte du brevet principal est caractérisée en ce qu'elle se compose d'un boîtier dont la face avant est pourvue d'un panneau de filtrage pour le filtrage du fluide gazeux aspiré à l'intérieur du boîtier par un ventilateur, ledit boîtier étant pourvu, sur son bord supérieur, d'un volet articulé pourvu d'un bord avant et de bords latéraux, le bord avant comportant un panneau de matériau transparent.

Suivant une autre caractéristique du brevet principal, une lame est montée articulée sur le bord arrière du volet, ladite lame s'appliquant par ailleurs sur le boîtier.

La présente addition a pour but des perfectionnements au brevet principal et concerne, à cet effet, une hotte caractérisée en ce que, devant le panneau de filtrage, est disposé un foyer et en ce que le boîtier est pourvu d'une gaine ramenant les gaz filtrés et pulsés par le ventilateur à la base du foyer.

Suivant une autre caractéristique de la présente addition, la gaine est raccordée à la face supérieure du boîtier.

L'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, sur l'unique dessin ci-joint qui est une vue en coupe schématique d'un mode de réalisation de l'invention.

La présente addition a pour but d'assurer le brûlage des gaz et autres matières combustibles qui, en étant aspirés à l'intérieur du boîtier de la hotte, n'ont pas été retenus par les filtres.

La hotte de l'invention assure donc une sécurité optimale en évitant la pollution de l'air ambiant du fait du brûlage de ces matières pouvant par exemple être constituées par les matières alimentaires et particulièrement les graisses qui peuvent être en suspension dans l'air lors d'une opération de cuisson.

Egalement, la hotte de l'invention assure la récupération des calories qui peuvent encore être disponibles dans l'air aspiré dans le boîtier.

Comme représenté sur le dessin ci-joint, la hotte se compose d'un boîtier métallique 1, contenant une hélice de ventilateur 5, l'une des parois de ce boîtier étant constituée par un panneau de matière filtrante 2, maintenu entre

deux plaques métalliques perforées 3. Le bord supérieur de ce boîtier est pourvu d'un volet articulé 5 comportant des rebords latéraux 6 et d'un rebord avant 7 pourvu d'une glace transparente 9. Ce volet est également pourvu, sur son bord arrière, d'un panneau articulé 8 qui s'appuie sur la face supérieure du boîtier et qui peut donc prendre les positions angulaires nécessaires lors du pivotement du volet 5 afin d'assurer l'étanchéité de la jonction du volet et du boîtier.

Conformément à l'invention, la hotte est pourvue, devant le panneau filtrant 2, de grilles anti-feu 16, par exemple au nombre de deux, tandis que devant ces grilles est disposé un foyer destiné à assurer la combustion ou le chauffage d'un produit quelconque, ce foyer utilisant un combustible tel que charbon, gaz, hydrocarbure, etc... ou fonctionnant à l'électricité.

Ce foyer 17 est positionné devant les grilles anti-feu 16 de manière à être situé sous la hotte 5 en position dépliée, de manière que les gaz non brûlés, les vapeurs et les matières solides en suspension dans l'air soient aspirés par le ventilateur 5 au travers des grilles anti-feu 16 et du panneau de filtrage 2.

En outre, la face supérieure du boîtier 1 comporte une ouverture 18 sur laquelle est raccordée une gaine 19 qui suit de préférence la face arrière du boîtier, puis sa face inférieure pour être raccordée finalement sous le foyer 17.

Ainsi, l'air pulsé par le ventilateur 5 est mis en circulation dans la gaine 19 en passant par l'orifice 18 pour être rejeté en 20 dans le foyer 17.

On constate donc que, par cette construction, les gaz non brûlés, ainsi que les particules solides, combustibles, qui ont pu passer au travers du filtre 2, sont ramenés obligatoirement dans le foyer 17 où ils sont alors brûlés en totalité.

La hotte de l'invention évite donc une pollution de l'atmosphère ambiante.

En outre, étant donné le circuit d'air créé par le ventilateur 5 depuis la zone située sous le volet rabattable 5 jusqu'à la gaine 19 en passant par le boîtier 1, on assure une récupération optimale des calories.

Egalement sur la gaine 19 est prévu un volet réglable 21 permettant de modifier la quantité de gaz récupéré qui est amené sous les flammes du brûleur 17, afin de régler la combustion.

5 Bien entendu, l'invention n'est pas limitée à l'exemple de réalisation ci-dessus décrit et représenté, à partir duquel on pourra prévoir d'autres modes et d'autres formes de réalisation, sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

10

REVENDICATIONS

- 1°) Hotte d'aspiration se composant d'un boîtier dont la face avant est pourvue d'un panneau de filtrage pour le filtrage du fluide gazeux aspiré à l'intérieur du
- 5 boîtier par un ventilateur, ledit boîtier étant pourvu, sur son bord supérieur, d'un volet articulé pourvu d'un bord avant et de bords latéraux, le bord avant comportant un panneau de matériau transparent, hotte caractérisée en ce que, devant le panneau de filtrage, est disposé un foyer et en ce que le boîtier est
- 10 pourvu d'une gaine ramenant les gaz filtrés et pulsés par le ventilateur à la base du foyer.
- 2°) Hotte conforme à la revendication 1, caractérisée en ce que la gaine est raccordée à la face supérieure du boîtier.
- 15 3°) Hotte conforme à l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la gaine présente, à proximité de son raccord avec le boîtier, un volet articulé de réglage de la pression d'air.
- 4°) Hotte conforme à l'une quelconque
- 20 des revendications précédentes caractérisée en ce qu'un volet réglable est prévu sur la gaine pour le réglage de la combustion.

